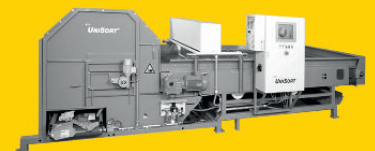
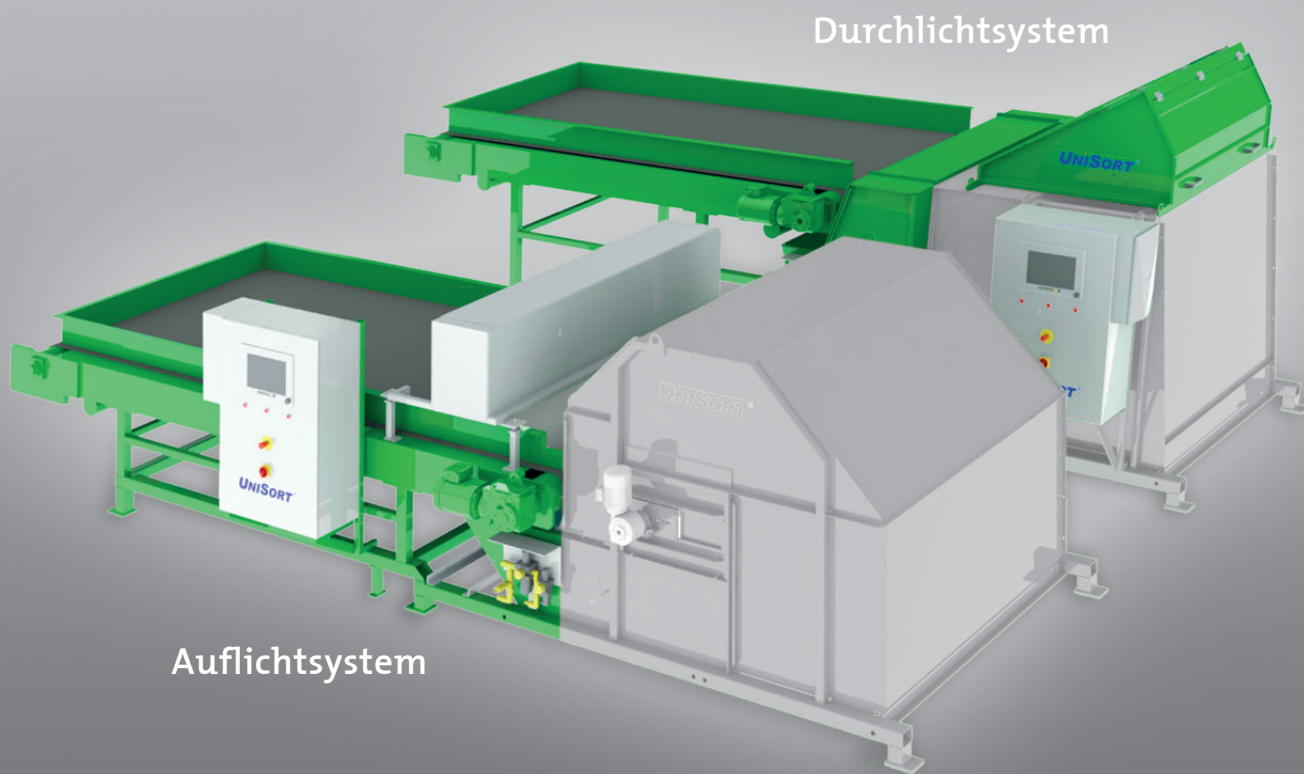


Farbenspiele.

UniSort® C – einfach, schnell
und zuverlässig nach Farbe sortieren.



UniSort® C – zuverlässige Trennung nach Farben.



Die Farbe entscheidet.

Kaum zu glauben, aber wahr: Die vermeintlich belanglose Farbe entscheidet oft über den Grad der Wertschöpfung beim Recycling, besonders bei der Sortierung von Kunststoffen und Papier. Generell gilt: Man kann bei der Verwertung nur dunkler werden mit der Farbe, z. B. von weiß zu braun oder gelb, aber nicht umgekehrt. Je farbgenauer die Sortierung erfolgt, desto hochwertiger ist das Sekundärprodukt.

Um diese Wertschöpfung über die sortenreine Sortierung hinaus zu erreichen, wurde bei RTT STEINERT die Geräteserie UniSort® C entwickelt.

Hochauflösende Farbkameras ermöglichen die effiziente Sortierung nach farblichen Kriterien. Welche das sind, entscheidet der

Kunde. Die Kameras arbeiten bis 2,8 m Arbeitsbreite. RTT STEINERT verfügt mit dieser Geräteserie über eines der leistungsfähigsten Systeme auf dem Markt.

Zusammen mit weiterer Sortiertechnik der STEINERT-Gruppe, wie Metallabscheidern und dem Nahinfrarot(NIR)-Sortiersystem UniSort® P, steht eine einzigartige Bandbreite für die Wertstoffgewinnung zur Verfügung. Die Mitarbeiter der STEINERT-Gruppe haben immer den Gesamtprozess im Auge, kennen die Schnittstellen und gewährleisten damit die wirtschaftlichste Lösung.



Anwendungen

Konzipiert wurde die Baureihe UniSort® C für die Farbsortierung von groben und feinen Kunststoffen, Papier und Glas. Aber auch andere Schüttgüter kommen in Frage. Diese Materialien werden in der Regel durch vorherige Sortiersysteme aus Verpackungsabfällen, allgemeinen Haushaltsabfällen, Altholz oder Elektronikschrott gewonnen.

Ausführungen

Für transparente Werkstoffe, wie PET-Flaschen oder PET-Flakes, werden im Allgemeinen Durchlichtsysteme eingesetzt, für opake bis lichtundurchlässige Werkstoffe, wie Gehäuseschrott oder Granulate, Auflichtsysteme. Sie nutzen das an der Oberfläche reflektierte, sichtbare Licht zur Bestimmung der Farbe.

Je nach Korngröße und je nach Umfang der Farbwechsel in einem Objekt kommen unterschiedlich hoch auflösende Kamerasysteme zum Einsatz. Der optische Aufbau ist in jedem Fall für eine besonders hohe Empfindlichkeit ausgelegt. Einerseits kann damit extrem punktgenau und materialselektiv, andererseits sehr energiesparend gearbeitet werden.

Der allgemeine Aufbau der Baureihe UniSort® C ermöglicht darüber hinaus das schnelle Umschalten von einer Sortieraufgabe zu einer anderen, ohne aufwändige Zusatzinstallationen.

Bewährte Komplettsysteme

Eine hervorragende Farbbestimmung ist nur eine Grundvoraussetzung für eine erfolgreiche Sortierung. Die Zu- und Abführungen der Sortiersysteme von RTT STEINERT werden daher meist mit abgestimmten Zuführeinrichtungen, hocheffizienten Ausblasdüsen und strömungstechnisch optimierten Austragshauben geliefert.

Eine einzigartige aktive Düsensteuerung kontrolliert das Öffnen und Schließen der Düsen extrem genau – das spart rund 30% Druckluft und sorgt für noch sauberere Produkte.

Optionen

Durch eine weitere Düsenleiste kann ein dritter Produktstrom gewonnen werden.

Für Nachrüstungen, technologische Up-Dates oder den Anlagenbau steht ein Auflichtset mit den Kernkomponenten Sensorik, Steuereinheit und Düsenleiste zur Verfügung. Dieses Set wird dann an die individuellen Anforderungen, wie die Arbeitsbreite, angepasst.

Bei komplexeren Aufgabenstellungen kann das System durch eine Nahinfrarot(NIR)-Erkennung und/oder eine Metallerkennung (Induktion) ergänzt werden.

Servicefreundlich

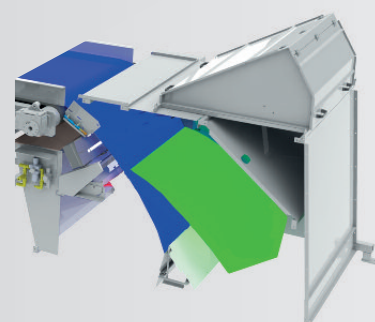
Die Einbindung in anlagenspezifische Datenetze, wie auch eine kostensparende Fernwartung sind möglich. Überhaupt erlaubt die unmittelbare Einbeziehung der RTT STEINERT GmbH in das weltweite Servicenetz der STEINERT Elektromagnetbau GmbH eine zuverlässige Unterstützung unserer Kunden rund um den Globus.

Technische Daten

Sortiergeschwindigkeit:	max. 3 m/s
Auflösung:	ab 3 mm
Sortierbreite:	bis 2,8 m
Korngröße:	ab 10 mm
Düsenraster:	31, 25, 12,5 oder 6,25 mm
Durchsatz:	
Korngröße 60 – 250 mm:	2 – 7 t/h·m
Korngröße 10 – 60 mm:	0,8 – 3 t/h·m

Das Arbeitsprinzip

Der Sortiergutstrom wird gleichmäßig über die Arbeitsbreite verteilt der Erkennung zugeführt. Regelmäßig angeordnete Hochleistungsfarbsensoren (in Abb.: Durchlichtsensoren) identifizieren alle Objekte positionsgenau. Gezielte Druckluftimpulse aus schnellen Düsen tragen dann das erkannte Objekt aus dem Materialstrom aus.



RTT STEINERT GmbH

Hirschfelder Ring 9
02763 Zittau

Telefon: +49 3583 54084-0

Fax: +49 3583 54084-44

E-Mail: sales@unisort.com

www.unisort.com

Vertrieb:

Europa

Steinert Elektromagnetbau GmbH

Widdersdorfer Straße 329 – 331
50933 Köln

Telefon: +49 221 4984-0

Fax: +49 221 4984-102

E-Mail: sales@steinert.de

www.steinert.de

Australien/Asien

STEINERT Australia Pty Ltd

14 Longstaff Road
Bayswater, VIC 3153
Australien

Telefon: +61 3 8720 0800

Fax: +61 3 8720 0888

E-Mail: sales@steinert.com.au

www.steinert.com.au

Nordamerika

STEINERT US LLC

1830 Exchange Blvd, Suite 160
Erlanger, KY 41018
USA

Telefon: +1 800 595 4014

Fax: +1 800 511 8714

E-Mail: sales@steinertus.com

www.steinertus.com

Südamerika

Steinert Latinoamericana Ltda

Rua Marechal Foch, 41-SL 303 Grajaú
30430-720 Belo Horizonte – MG
Brasilien

Telefon: +55 31 3372 7560

Fax: +55 31 3372 5995

E-Mail: sales@steinert.com.br

www.steinert.com.br

Japan

Steinert Japan Co. Ltd

5-12-8-5F Toranomom/Minato
Tokyo 105-0001
Japan

Telefon: +81 3 3432 6236

Fax: +81 3 3437 4166

E-Mail: sales@steinert.jp

www.steinert.jp

Ihr RTT STEINERT Berater in Ihrer Nähe: