

UNISORT® P

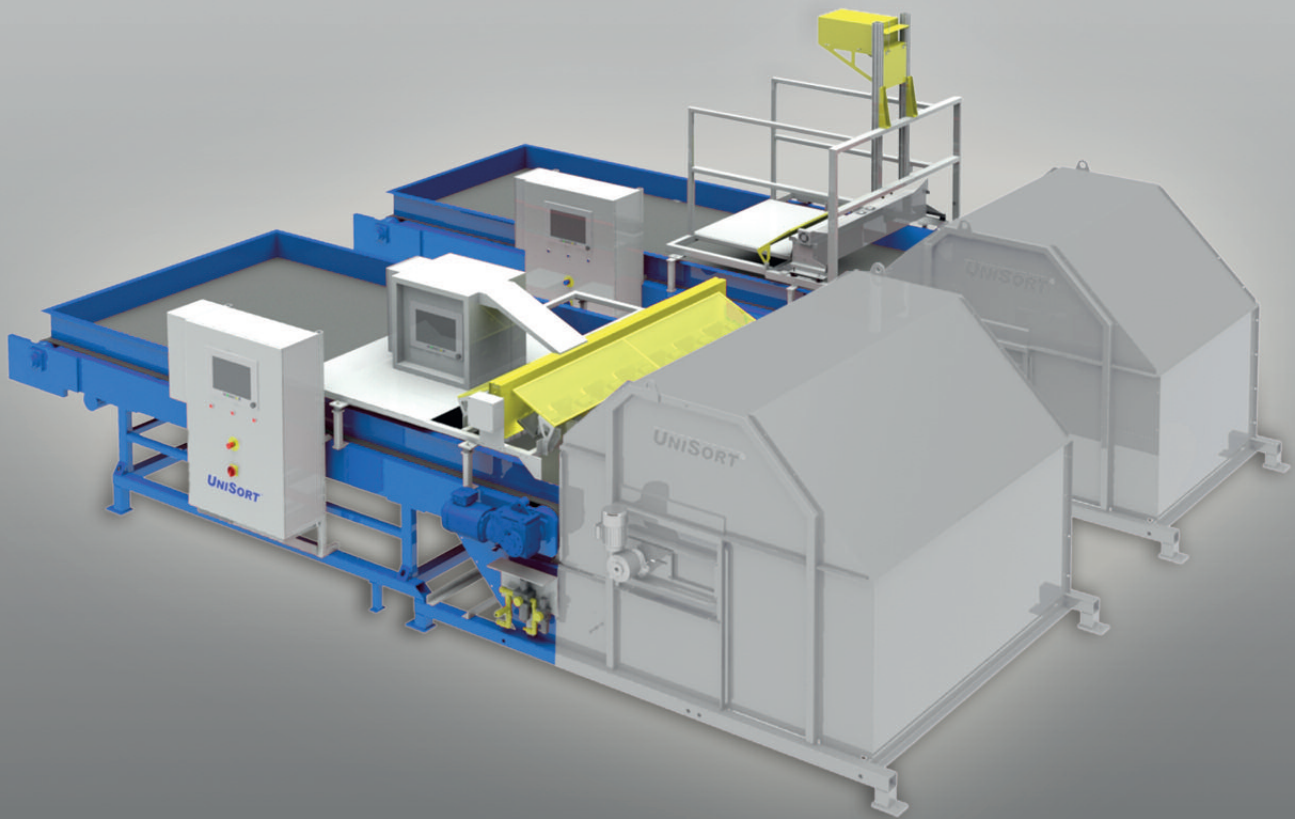


Sortenrein!

UniSort® P – selektive Gewinnung
von Kunststoffen, Holz, Papier und Pappe.



UniSort® P – das Multitalent für die Materialtrennung, auch als MasterSlave-Ausführung.



Eine Technologie für Nachhaltigkeit.

Die Baureihe UniSort® P nutzt zur Materialerkennung schnelle Nahinfrarot(NIR)-Sensoren, denen das vom Sortiergut reflektierte Licht über Kamera- oder Glasfasersysteme zugeführt wird. Die Auswertung kompletter NIR-Spektren ist das Besondere dieser Baureihe. Damit gelingt die Erkennung von Kunststoffen, Holz und Papier, die mit anderen Technologien nur schwer zu trennen sind. Arbeitsbreiten bis 2,8 m, bei MasterSlave-Ausführung bis 4 m, sind möglich.

RTT STEINERT verfügt mit dieser Geräteserie über eines der leistungsfähigsten Systeme auf dem Markt.

Zusammen mit weiterer Sortiertechnik der STEINERT-Gruppe, wie Metallabscheidern und dem Farbsortiersystem UniSort® C, steht eine einzigartige Bandbreite für die Wertstoffgewinnung zur Verfügung. Die Mitarbeiter der STEINERT-Gruppe haben immer den Gesamtprozess im Auge, kennen die Schnittstellen und gewährleisten damit die wirtschaftlichste Lösung.



Anwendungen

Entwickelt wurde die Baureihe UniSort® P für die sortenreine Gewinnung von Kunststoffen, Holz, Papier und Pappe aus Hausmüll, Sperr- und Gewerbemüll oder anderen Reststoffgemischen.

Wichtige Aufgabengebiete sind auch die Entfernung chlorhaltiger Bestandteile aus Ersatzbrennstoffen sowie die Abtrennung von Getränkekartons und PET-Flaschen.

Dank der leistungsstarken Auslegung können auch feinkörnige Kunststoffe, z. B. aus Elektronikschrott oder gemahlene Kunststoffflaschen, nach Sorten getrennt werden.

Ausführungen

Je nach Durchsatz und Sortieraufgabe gelangen optische Systeme mit unterschiedlichen Auflösungen zum Einsatz, die mit hohen Empfindlichkeiten und immer energiesparend arbeiten.

Die verwendete Multispektralanalytik über die gesamte Arbeitsbreite ermöglicht die einzigartige MasterSlave-Ausführung (siehe Prinzipskizze): Mit nur einem Spektrometer können mehrere Sortieraufgaben auf unterschiedlichen Förderbändern bzw. einem längs geteilten Band gleichzeitig gelöst werden – eine außerordentlich wirtschaftliche Lösung, insbesondere bei geringeren Anlagendurchsätzen.

Die kostengünstige Auswertung kompletter NIR-Spektren ermöglicht die schnelle Umschaltung von einer Sortieraufgabe zu einer anderen, ohne aufwändige Zusatzinstallationen.

Die Zuführung des Sortierguts erfolgt bei Standardsortieraufgaben über Förderbänder, bei der Feinkornsortierung über Rutschen.

Bewährte Komplettsysteme

Eine hochauflösende Erkennung ist nur ein Teil der Aufgabe, weitere Systembestandteile beeinflussen das Sortierergebnis mindestens ebenso. Die Zu- und Abführungen der Sortiersysteme von RTT STEINERT werden daher meist mit abgestimmten Zuführeinrichtungen, hocheffizienten Ausblasdüsen und strömungstechnisch optimierten Austragshauben geliefert.

Die einzigartige aktive Düsensteuerung kontrolliert das Öffnen und Schließen der Düsen extrem genau – das spart rund 30% Druckluft, sorgt für noch sauberere Produkte und höhere Durchsätze.

Optionen

Durch eine weitere Düsenleiste kann ein dritter Produktstrom gewonnen werden.

Für Nachrüstungen, technologische Up-Dates oder den Anlagenbau steht ein Set mit den Kernkomponenten Sensorik, Steuereinheit und Düsenleiste zur Verfügung. Dieses Set wird dann an die individuellen Anforderungen, wie die Arbeitsbreite, angepasst.

Bei komplexeren Aufgabenstellungen kann das System durch eine Farberkennung und/oder eine Metallerkennung (Induktion) ergänzt werden. Ein Beispiel dafür ist die gleichzeitige Abtrennung der Störstoffe PVC und Metall aus Ersatzbrennstoffen.

Servicefreundlich

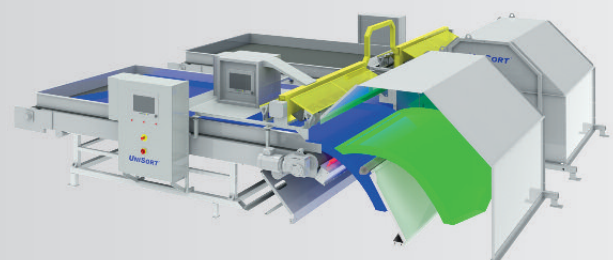
Die Einbindung in anlagenspezifische Datenetze, wie auch eine kostensparende Fernwartung sind möglich. Überhaupt erlaubt die unmittelbare Einbeziehung der RTT STEINERT GmbH in das weltweite Servicenetz der STEINERT Elektromagnetbau GmbH eine zuverlässige Unterstützung unserer Kunden rund um den Globus.

Technische Daten

| | |
|-------------------------|---|
| Sortiergeschwindigkeit: | max. 3,5 m/s |
| Auflösung: | ab 3 mm |
| Sortierbreite: | bis 2,8 m bei MasterSlave-Ausführungen bis 4 m |
| Korngröße: | ab 10 mm |
| Düsenraster: | 31, 25, 12,5 oder 6,25 mm |
| Durchsatz: | |
| Korngröße 60 – 250 mm: | 2 – 7 t/h•m |
| Korngröße 10 – 60 mm: | 0,8 – 3 t/h•m |

Das Arbeitsprinzip

Der Sortiergutstrom wird gleichmäßig über die Arbeitsbreite verteilt der Erkennung zugeführt. Ein optisches System leitet das an den Objekten reflektierte Licht an hochempfindliche NIR-Sensoren weiter. Das Sensorsystem identifiziert die Objekte positionsgenau. Gezielte Druckluftimpulse aus schnellen Düsen tragen dann das erkannte Objekt aus dem Materialstrom aus (in Abb.: MasterSlave-Ausführung mit Glasfasersystem).



RTT STEINERT GmbH

Hirschfelder Ring 9
02763 Zittau

Telefon: +49 3583 54084-0

Fax: +49 3583 54084-44

E-Mail: sales@unisort.com

www.unisort.com

Vertrieb:

Europa

Steinert Elektromagnetbau GmbH

Widdersdorfer Straße 329 – 331
50933 Köln

Telefon: +49 221 4984-0

Fax: +49 221 4984-102

E-Mail: sales@steinert.de

www.steinert.de

Australien/Asien

STEINERT Australia Pty Ltd

14 Longstaff Road
Bayswater, VIC 3153
Australien

Telefon: +61 3 8720 0800

Fax: +61 3 8720 0888

E-Mail: sales@steinert.com.au

www.steinert.com.au

Nordamerika

STEINERT US LLC

1830 Exchange Blvd, Suite 160
Erlanger, KY 41018
USA

Telefon: +1 800 595 4014

Fax: +1 800 511 8714

E-Mail: sales@steinertus.com

www.steinertus.com

Südamerika

Steinert Latinoamericana Ltda

Rua Marechal Foch, 41-SL 303 Grajaú
30430-720 Belo Horizonte – MG
Brasilien

Telefon: +55 31 3372 7560

Fax: +55 31 3372 5995

E-Mail: sales@steinert.com.br

www.steinert.com.br

Japan

Steinert Japan Co. Ltd

5-12-8-5F Toranomon/Minato
Tokyo 105-0001
Japan

Telefon: +81 3 3432 6236

Fax: +81 3 3437 4166

E-Mail: sales@steinert.jp

www.steinert.jp

Ihr RTT STEINERT Berater in Ihrer Nähe: